

CARBEST

INNOVATIONS FOR MOBILE LIFE

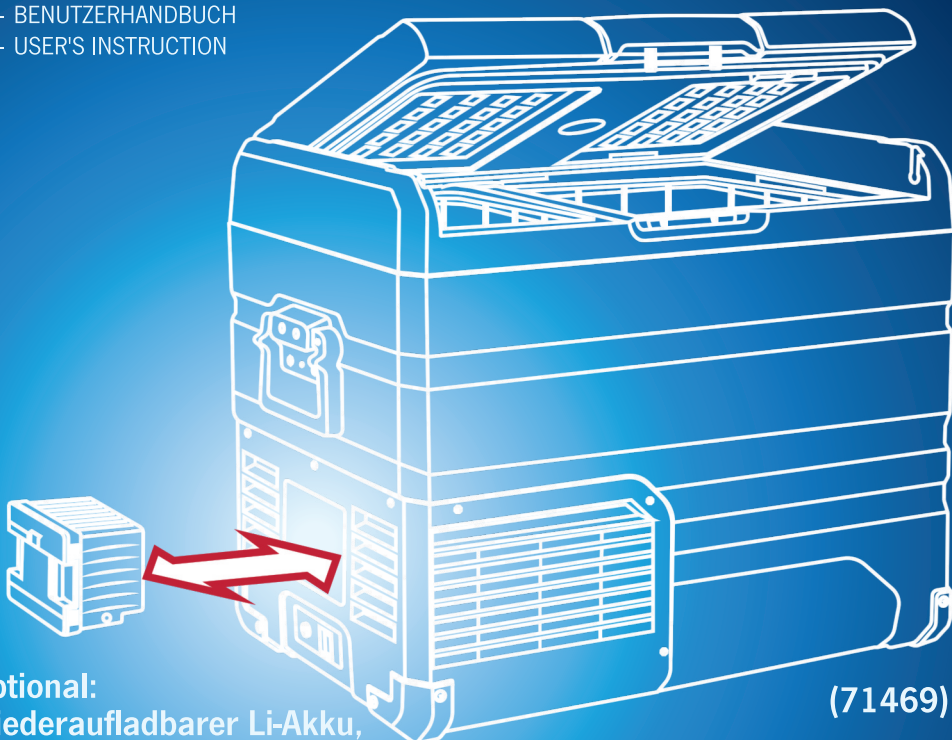
DualCooler 45

Kompressor-Kühlbox / Compressor Cooler



DE – BENUTZERHANDBUCH

UK – USER'S INSTRUCTION



Optional:
Wiederaufladbarer Li-Akku,
Rechargeable Li-Battery,
15.6 Ah (714690)

(71469)

1. EIGENSCHAFTEN	03
2. LIEFERUMFANG	03
3. SPEZIFIKATIONEN	03
4. SICHERHEIT	04
5. ABMESSUNGEN	05
6. BETRIEB	06
7. KOMPONENTEN	07
8. STROMVERSORGUNG	08
9. BATTERIESCHUTZ	08
10. LAGERUNG VON LEBENSMITTELN	09
11. REINIGUNG UND PFLEGE	09
12. FEHLERSUCHE	10
13. OPTIONALES ZUBEHÖR	11
14. GEWÄHRLEISTUNG	12
15. ANWEISUNGEN FÜR DIE ENTSORGUNG	12

1. MERKMALE

- 12/24V
- Dual-Zonen-Kühl-/Gefrierschrank - zwei individuell einstellbare Temperaturzonen
- Abnehmbarer Deckel
- Mit Schneidebrett
- Hocheffizienter DC-Kompressor
- Dual-Modus-Betrieb (MAX & ECO)
- Digitales LCD-Touch-Display
- 3-stufiger Unterspannungsschutz der Batterie
- LED-Innenbeleuchtung
- 2 herausnehmbare Drahtkörbe
- USB-Anschluss

2. UMFANG DER LIEFERUNG

1	x	Kühl-/Gefrierschrank DualCooler 45
1	x	12/24 V Kabel mit Zigarettensanzünderstecker

3. SPEZIFIKATIONEN

CARBEST
INNOVATIONS FOR MOBILE LIFE

DualCooler 45 Compressor Cooler

Total Gross Volume:	45 L
Rated Voltage:	12 / 24 V
Rated Current:	5.0 A / 2.5 A
Total Input Power:	60 W
Temperature Range:	+20 ~ -20 °C
Refrigerant:	R1234yf (40 g)
Climate Class:	SN/N/ST/T
Insulation Blowing Gas:	C ₅ H ₁₀
Noise Emission:	< 45 dB
Dimensions:	600 x 400 x 506 mm
Protective Classification of Electric Shock Resistance:	III

 **RoHS**





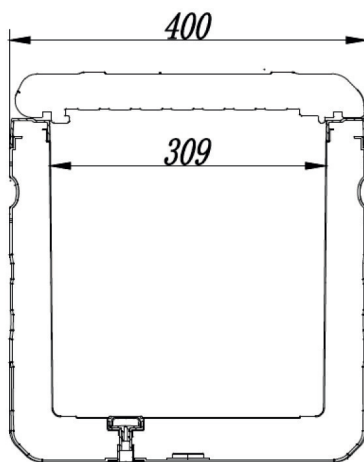
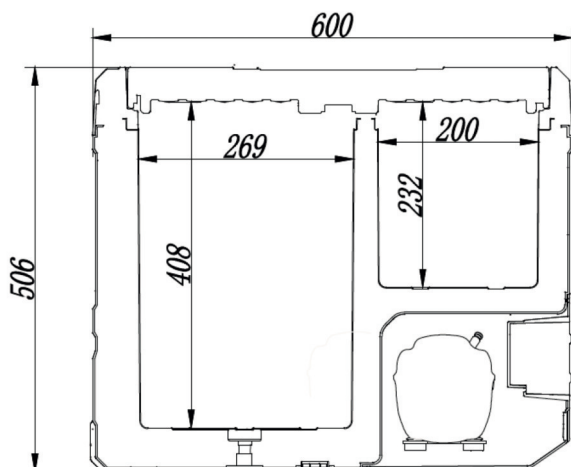
71469

REIMO REISEMOBIL-CENTER GMBH · 63329 EGELSBACH · BOSCHRING 10 · GERMANY · MADE IN CHINA

4. SICHERHEIT

- Die Installation von Gleichstromquellen muss von einer qualifizierten Elektrofachkraft durchgeführt werden.
- Vergewissern Sie sich, dass Sie den Strom an eine geeignete Steckdose anschließen.
- Im Inneren des Geräts dürfen keine elektrischen Geräte verwendet werden.
- Das Gerät darf erst eingeschaltet werden, nachdem es ausgepackt und für mehr als 6 Stunden auf eine flache, ebene Oberfläche gestellt wurde.
- Das Gerät muss gut belüftet sein. Stellen Sie sicher, dass an der Rückseite ein Freiraum von mindestens 200 mm und an den Seiten 100 mm vorhanden sind.
- Das Produkt sollte nicht in der Nähe von Wärmequellen aufgestellt werden. Versuchen Sie, direkte Sonneneinstrahlung zu vermeiden.
- Wenn sich Wasser im Kühlschranks befindet, drehen Sie das Gerät nicht auf den Kopf, um es zu entleeren. Trocknen Sie das Wasser stattdessen mit einem weichen Tuch ab.
- Stecken Sie kein Metall in die Lufteinlassöffnung, die Auslassöffnung oder den Spalt.
- Schließen Sie das Gerät nicht an andere Stromquellen als 12V /24 VDC an.
- Tauchen Sie das Gerät nicht in Wasser ein und waschen Sie es nicht mit Wasser.
- Das Produkt darf nicht repariert werden. Bei Problemen wenden Sie sich bitte an die Verkaufsstelle.
- Schalten Sie das Gerät vor der Reinigung aus, um elektrische Schläge oder andere Probleme zu vermeiden.
- Halten Sie das Produkt von nassen oder feuchten Orten fern.

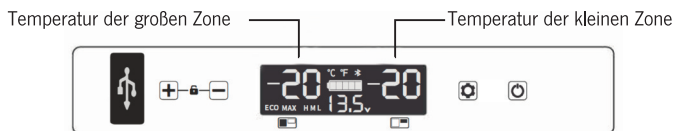
5. ABMESSUNGEN



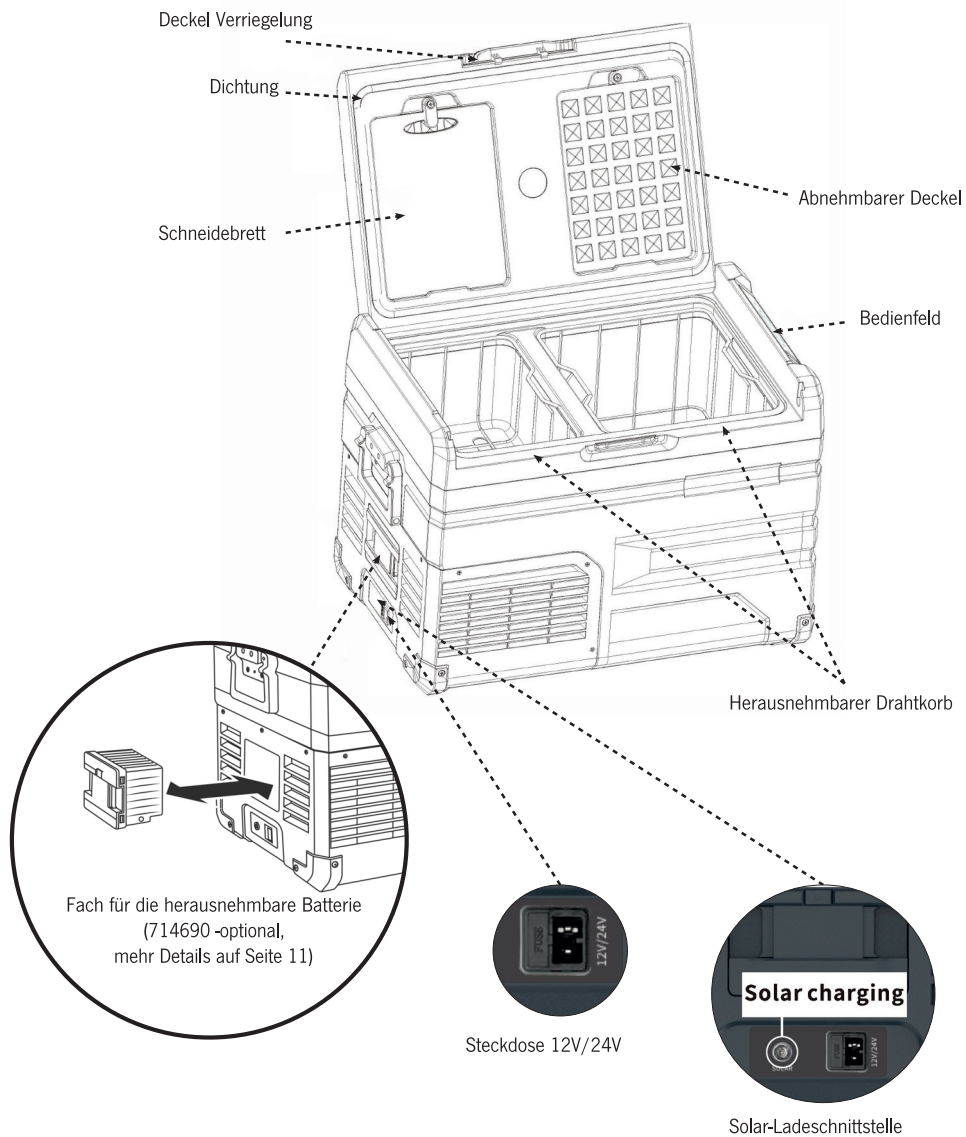
6. BETRIEB

So schalten Sie die Kompressor-Kühlbox ein:

1. An den Strom anschließen.
2. Drücken Sie lange auf , um das Gerät ein- oder auszuschalten.
3. Die Innentemperatur wird angezeigt und der Kompressor beginnt zu arbeiten.
4. **Hinweis:** Wenn 20 Sekunden lang keine Bedienung erfolgt, wird das Bedienfeld automatisch gesperrt. Durch gleichzeitiges langes Drücken von Taste + und Taste - wird die Sperre aufgehoben.
5. **EINSTELLEN:** Drücken Sie die Taste , um verschiedene Modi aufzurufen: ECO (Energiesparmodus) und MAX (Schnellkühlungsmodus). Die Werkseinstellung ist MAX.
6. Einstellung der Temperatur für zwei Zonen: Drücken Sie die Taste + oder -, um die Temperatur für die große Zone einzustellen. Drücken Sie dann die Taste , um zwischen der Temperatureinstellung für die große und die kleine Zone zu wechseln. Drücken Sie + oder -, um die Temperatur einzustellen.
7. Drücken Sie im eingeschalteten Zustand 3 Sekunden lang die Tasten + und , um die große Zone ein- oder auszuschalten. Drücken Sie die Tasten - und  3 Sekunden lang, um die kleine Zone ein- oder auszuschalten.
Hinweis: Sie können nicht beide Fächer gleichzeitig ausschalten.
8. Wie kann man die Werkseinstellungen wiederherstellen? Im Standby-Modus (Netzstecker eingesteckt/ausgeschaltet): Drücken Sie die Taste , bis "E1" angezeigt wird, und drücken Sie dann gleichzeitig die Tasten + und -, bis "-188" angezeigt wird. Dann werden alle Daten auf die Werkseinstellungen zurückgesetzt.



7. KOMPONENTEN

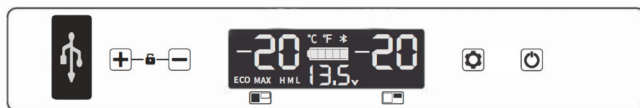


8. STROMVERSORGUNG

- Der Kühlschrank kann mit 12V /24V Gleichstrom betrieben werden.
- Optional: Wiederaufladbare Lithium-Batterie (714690)

9. BATTERIESCHUTZ

Das Produkt verfügt über eine dreistufige Batterieschutzfunktion (L/M/H-Schutz), die nicht nur den normalen Betrieb des Produkts gewährleistet, sondern auch die Batterie des Fahrzeugs schützt.



Drücken Sie die Einstelltaste * für 3 Sekunden, auf dem Bildschirm blinkt H. Wählen Sie den Niederspannungsschutz L(ow), M(edium) und H(igh) durch Anklicken der Taste *. Die werkseitige Voreinstellung ist H(igh)-Schutz. H sollte eingestellt werden, wenn das Gerät an das Stromnetz des Autos angeschlossen ist, M oder L sollte eingestellt werden, wenn es an eine tragbare Batterie oder eine andere Pufferbatterie angeschlossen ist. Aufgrund der unterschiedlichen Ausgangsspannungen der Fahrzeuge kann die Batterieschutzstufe von H auf M oder von M auf L eingestellt werden, wenn auf dem Display der Spannungsschutzcode F1 angezeigt wird. Die Batterieschutzstufe sollte auf H eingestellt werden, wenn das Gerät nach dem Ausschalten des Fahrzeugmotors weiterarbeitet, da sonst die Batterie entladen werden kann.

10. LAGERUNG VON LEBENSMITTELN

Gefrierschrank (-20°C ~ 0°C):

1. Fleisch sollte richtig geschnitten und verpackt sein, wenn es im Kühlschrank gelagert wird.
2. Legen Sie frische und gefrorene Lebensmittel nicht zusammen.
3. Bewahren Sie keine Glasbehälter oder andere Behälter, die Flüssigkeiten enthalten, im Gefrierschrank auf.

Kühlschrank (0°C ~ 10°C):

1. Eier, Butter, Milch und Flaschengetränke können gelagert werden.
2. Alle Lebensmittel sollten angemessen verpackt werden, bevor sie im Kühlschrank gelagert werden.
3. Legen Sie Lebensmittel nur in gekühltem Zustand in den Kühlschrank, um Energie zu sparen.

11. REINIGUNG UND PFLEGE

1. Waschen Sie das Produkt nicht mit Seife.
2. Trennen Sie das Gerät von der Stromversorgung, bevor Sie es reinigen, um einen elektrischen Schlag zu vermeiden.
3. Entleeren Sie das Gerät, indem Sie einfach den Stopfen an der Unterseite entfernen.
4. Reinigen Sie es mit einem weichen, feuchten Tuch.

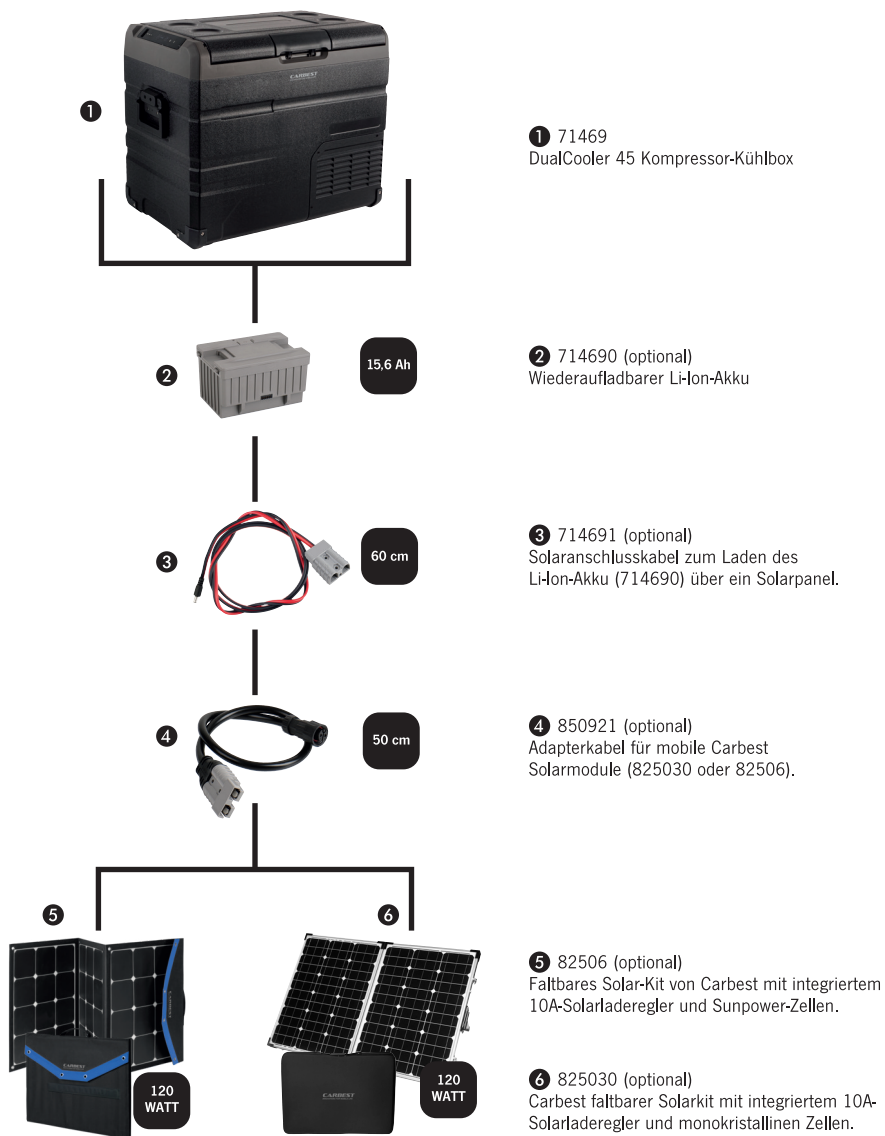
Wenn Sie das Gerät über einen längeren Zeitraum nicht benutzen, stellen Sie bitte sicher:

1. Schalten Sie das Gerät aus und trennen Sie es von der Stromversorgung.
2. Entfernen Sie alles aus dem Inneren (Lebensmittel, Getränke usw.).
3. Lassen Sie das restliche Wasser ab, indem Sie die Ablassschraube entfernen, und wischen Sie dann alle Innenflächen mit einem weichen Tuch ab, um sicherzustellen, dass sie sauber und trocken sind.
4. Bewahren Sie das Gerät nicht an nassen oder feuchten Orten auf.

12. FEHLERSUCHE

- Das Produkt funktioniert nicht:
Wenn Sie das Gleichstromkabel verwenden, stellen Sie bitte sicher, dass das Kabel noch funktioniert.
Prüfen Sie, ob die Stromversorgung funktioniert.
Prüfen Sie, ob Stecker und Steckdose angeschlossen sind.
Prüfen Sie die Sicherung.
Prüfen Sie, ob der Netzschalter auf ON steht.
Der Kompressor startet mit einer Verzögerung von 3 Minuten nach dem Einschalten.
- Die Lebensmittel im Gerät sind gefroren:
Die Temperatur ist zu niedrig eingestellt.
- Geräusch von fließendem Wasser im Tank:
Das Kältemittel fließt, dies ist normal.
- Wassertropfen um das Gehäuse oder den Türspalt:
Wenn die Feuchtigkeit in der Luft auf das Gehäuse mit der niedrigeren Temperatur trifft, verflüssigt sie sich und kondensiert. Wischen Sie sie mit einem Handtuch oder einem weichen Tuch weg.
- Code F1 wird angezeigt:
Unterspannungsschutz, der durch Einstellen der Batterieschutztaaste von H auf M oder von M auf L behoben werden kann.
- Code F2 wird angezeigt:
Überlastungsschutz des Lüfters. Schalten Sie das Gerät aus und schalten Sie es nach 30 Minuten wieder ein. Wenn der Code erneut angezeigt wird, wenden Sie sich bitte an die Verkaufsstelle.
- Code F3 wird angezeigt:
Schutz vor häufigem Start des Kompressors. Bitte schalten Sie das Gerät aus und starten Sie es nach 30 Minuten neu. Wenn der Code erneut angezeigt wird, wenden Sie sich bitte an die Verkaufsstelle.
- Code F4 wird angezeigt:
Der Kompressor ist überlastet oder arbeitet mit einer niedrigen Drehzahl. Bitte schalten Sie das Gerät aus und starten Sie es nach 30 Minuten neu. Wenn der Code erneut angezeigt wird, wenden Sie sich bitte an die Verkaufsstelle.
- Code F5 wird angezeigt:
Schutz des Kompressormoduls bei hoher Temperatur. Bitte bringen Sie das Gerät in einen belüfteten Bereich, schalten Sie es 30 Minuten lang aus und starten Sie es dann neu. Wenn der Code erneut angezeigt wird, wenden Sie sich bitte an die Verkaufsstelle.
- Code F6 wird angezeigt:
Das Steuergerät kann keinen Parameter erkennen. Bitte starten Sie das Gerät neu. Wenn der Code erneut angezeigt wird, wenden Sie sich bitte an die Verkaufsstelle.
- Code F7 / F8 wird angezeigt:
Temperatursensor-Fehlerschutz. Bitte überprüfen Sie den Sensoranschluss.

13. OPTIONALES ZUBEHÖR



14. GEWÄHRLEISTUNG

Der Gewährleistungszeitraum beträgt 36 Monate. Reimo behält sich das Recht vor, mögliche Fehler zu beseitigen. Die Garantie wird für alle Schäden ausgeschlossen, die durch fehlerhafte Verwendung oder unsachgemäße Handhabung entstanden sind.

Haftungsbeschränkungen:

Reimo ist in keinem Fall für Begleitschäden, Folgeschäden oder indirekte Schäden, Kosten, Ausgaben, Nutzungsausfall oder Gewinnausfall haftbar. Der angegebene Verkaufspreis des Produkts stellt den entsprechenden Betrag der Haftungsbeschränkung von Reimo dar.

15. ANWEISUNGEN FÜR DIE ENTSORGUNG

Entsorgen Sie elektronische Geräte nicht unsortiert im Hausmüll. Nutzen Sie separate Sammelstellen. Kontaktieren Sie die Kommunalverwaltung für Informationen, welche Sammelstellen verfügbar sind. Wenn elektronische Geräte auf Müllhalden entsorgt werden, können gefährliche Substanzen ins Grundgewasser und somit in die Lebensmittelkette gelangen und Ihre Gesundheit und Ihr Wohlbefinden schädigen. Wenn alte Geräte mit neuen Geräten ersetzt werden, ist der Händler verpflichtet, Ihr altes Gerät zur Entsorgung kostenlos zurückzunehmen.

Elektronische und elektrische Geräte sowie Batterien enthalten Materialien, Komponenten und Substanzen, welche für Sie und Ihre Umwelt schädlich sein können, sofern die Abfallmaterialien (entsorgte und elektronische Altgeräte sowie Batterien) nicht korrekt gehandhabt werden.

Elektrische und elektronische Geräte sowie Batterien sind mit der durchgestrichenen Mülltonne, wie abgebildet, kenntlich gemacht. Dieses Symbol bedeutet, dass elektrische und elektronische Altgeräte sowie Batterien nicht mit dem Hausmüll entsorgt werden dürfen und separat entsorgt werden müssen.

Als Endverbraucher ist es notwendig, dass Sie Ihre erschöpften Batterien bei den entsprechenden Sammelstellen abgeben. Auf diese Weise stellen Sie sicher, dass die Batterien entsprechend der Gesetzgebung recycelt werden und keine Umweltschäden anrichten.

Städte und Gemeinden haben Sammelstellen eingerichtet, an denen elektrische und elektronische Altgeräte sowie Batterien kostenfrei zum Recycling abgegeben werden können, alternativ erfolgt auch eine Abholung. Weitere Informationen erhalten Sie direkt bei Ihrer Stadtverwaltung.

1. FEATURES	14
2. SCOPE OF DELIVERY	14
3. SPECIFICATIONS	14
4. SAFETY	15
5. DIMENSIONS	16
6. OPERATION	17
7. COMPONENTS	18
8. POWER SUPPLY	19
9. BATTERY PROTECTION	20
10. FOOD STORAGE	20
11. CLEANING & MAINTENANCE	20
12. TROUBLESHOOTING	21
13. OPTIONAL ACCESSORIES	22
14. WARRANTY	23
15. DISPOSAL INSTRUCTIONS	23

1. FEATURES

- 12/24V
- Dual Zone fridge / freezer – two individually adjustable temperature zones
- Removable Lid
- With cutting board
- High-efficiency DC compressor
- Dual mode operation (MAX & ECO)
- Digital LCD touch display
- 3-stage low voltage battery protection
- LED interior light
- 2 removable baskets
- USB port

2. SCOPE OF DELIVERY

1	x	Fridge / Freezer DualCooler 45
1	x	12/24 V cable with car cigarette lighter plug

3. SPECIFICATIONS

CARBEST
INNOVATIONS FOR MOBILE LIFE

DualCooler 45 Compressor Cooler

Total Gross Volume:	45 L
Rated Voltage:	12 / 24 V
Rated Current:	5.0 A / 2.5 A
Total Input Power:	60 W
Temperature Range:	+20 ~ -20 °C
Refrigerant:	R1234yf (40 g)
Climate Class:	SN/N/ST/T
Insulation Blowing Gas:	C ₅ H ₁₀
Noise Emission:	< 45 dB
Dimensions:	600 x 400 x 506 mm
Protective Classification of Electric Shock Resistance:	III

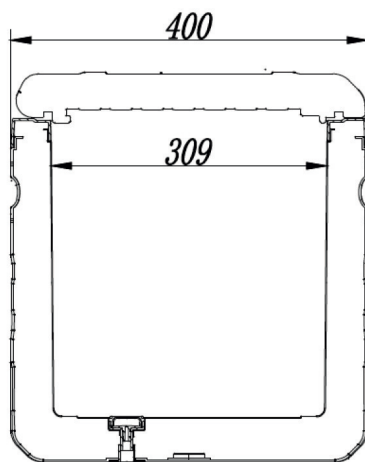
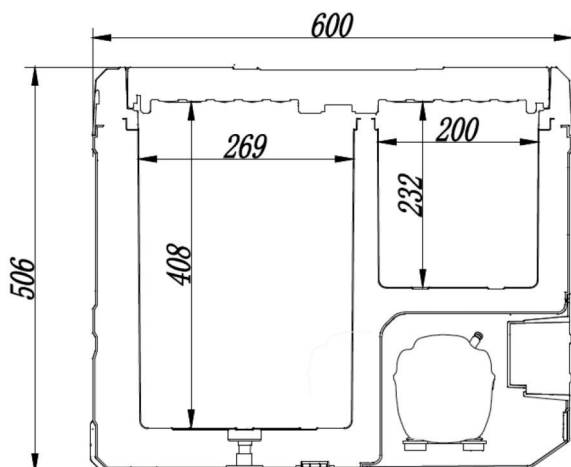
71469

REIMO REISEMOBIL-CENTER GMBH · 63329 EGELSBACH · BOSCHRING 10 · GERMANY · MADE IN CHINA

4. SAFETY

- The installation of DC power sources must be handled by a qualified electrician.
- Make sure to connect power to the suitable voltage socket.
- No electrical devices are to be used inside the product.
- The product can be powered on only after being unpacked and put on a flat level surface for over 6 hours.
- Product must be well ventilated. Ensure there is a minimum of 200mm clearance at the back and 100mm around the sides.
- The product should be installed away from heat sources. Try to avoid direct exposure to sunlight.
- When there is water inside the fridge, do not turn the product upside down to empty. Dry the water with a soft cloth instead.
- Do not put metal in the air inlet vent, outlet vent or gap.
- Do not connect to other power except 12V /24 VDC.
- Do not soak the product in water or wash with water.
- The product should not be repaired. If there is any issues please consult the place of purchase.
- Turn off the product before cleaning to avoid electric shocks or other issues.
- Keep product away from wet or humid places.

5. DIMENSIONS



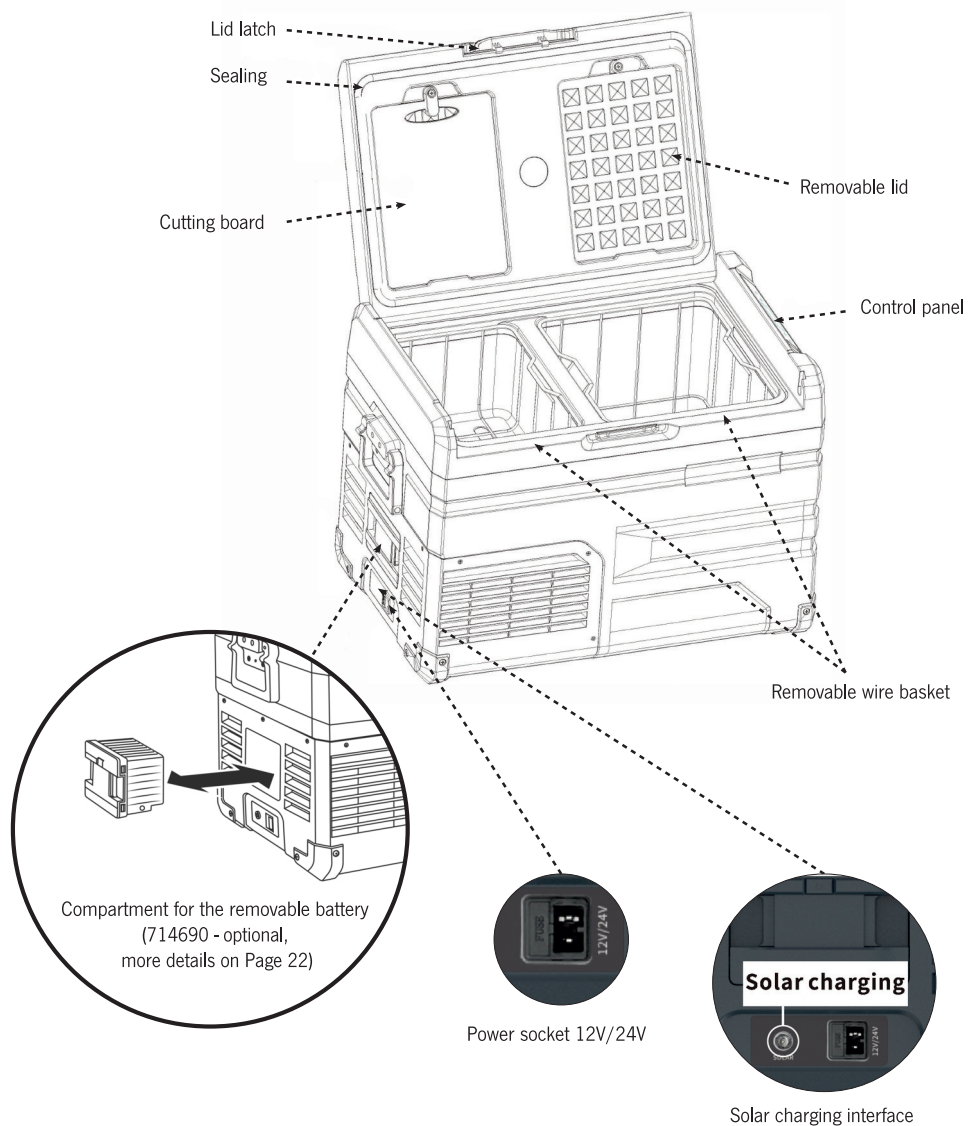
6. OPERATION

How to turn on the Compressor cooler:

1. Connect to power.
2. Long press  to power ON or OFF.
3. The inside temperature will be displayed and the compressor will start to work.
4. **Note:**
No operation for 20 seconds, the panel automatically locks. Long press of button + and button - at the same time to unlock.
5. SET: Press button  to enter different modes: ECO (Energy Saving Mode) and MAX (Fast Cooling Mode). Factory setting is MAX.
6. Dual Zone temperature setting: Press the + or - button to enter the big zone temperature setting. Then press the  button to switch between the big or small zone temperature setting. Press + or - to adjust the temperature.
7. In the power on state, long press the button + and button  for 3 seconds to turn the big zone ON or OFF.
Press the buttons - and  for 3 seconds to turn the small zone ON or OFF.
Note: You cannot turn off both compartments at the same time.
8. How to return to factory default?
At standby mode (plug in/ power OFF): Press button  until it displays "E1", then press button + and button - at the same time until it displays "-188". Then all data return to factory default.



7. COMPONENTS

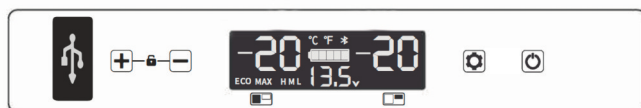


8. POWER SUPPLY

- The refrigerator can be powered by 12V /24V DC power.
- Optional: Rechargeable Lithium battery (714690)

9. BATTERY PROTECTION

The product has a three-level battery protection function (L/M/H protection), which not only guarantees the normal operation of the product, but also protect the battery of the vehicle.



Press the setting button * for 3 seconds, the display screen flashes H. Select low voltage protection L(ow), M(edium) and H(igh) by clicking button *. The factory default setting is H(igh) protection. H should be set when the product is connected to car power, M or L should be set when it is connected to a portable battery or other back-up battery. Because of the different output voltages between vehicles, the battery protection level can be set from H to M or from M to L if there is a voltage protection code F1 shown on the display. The battery protection level should be set to H if the product will keep working after turning off the car engine, or the product may drain the battery.

10. FOOD STORAGE

Freezer (-20°C ~ 0° C):

1. Meat should be cut and packed properly when placed in the fridge.
2. Do not put the fresh food and frozen food together.
3. Do not store glass containers or other containers which contain liquids in the freezer.

Refrigerator (0°C ~ 10°C):

1. Egg, butter, milk and bottle drinks can be stored.
2. All food should be packed appropriately before being stored in the fridge.
3. Only place food in a cooled state in the fridge in order to save energy.

11. CLEANING & MAINTENANCE

1. Do not wash the product with soap.
2. Please disconnect from power before cleaning the product to avoid electrical shock.
3. Drain the product simply by removing the plug at the bottom.
4. Clean it with a soft wet cloth.

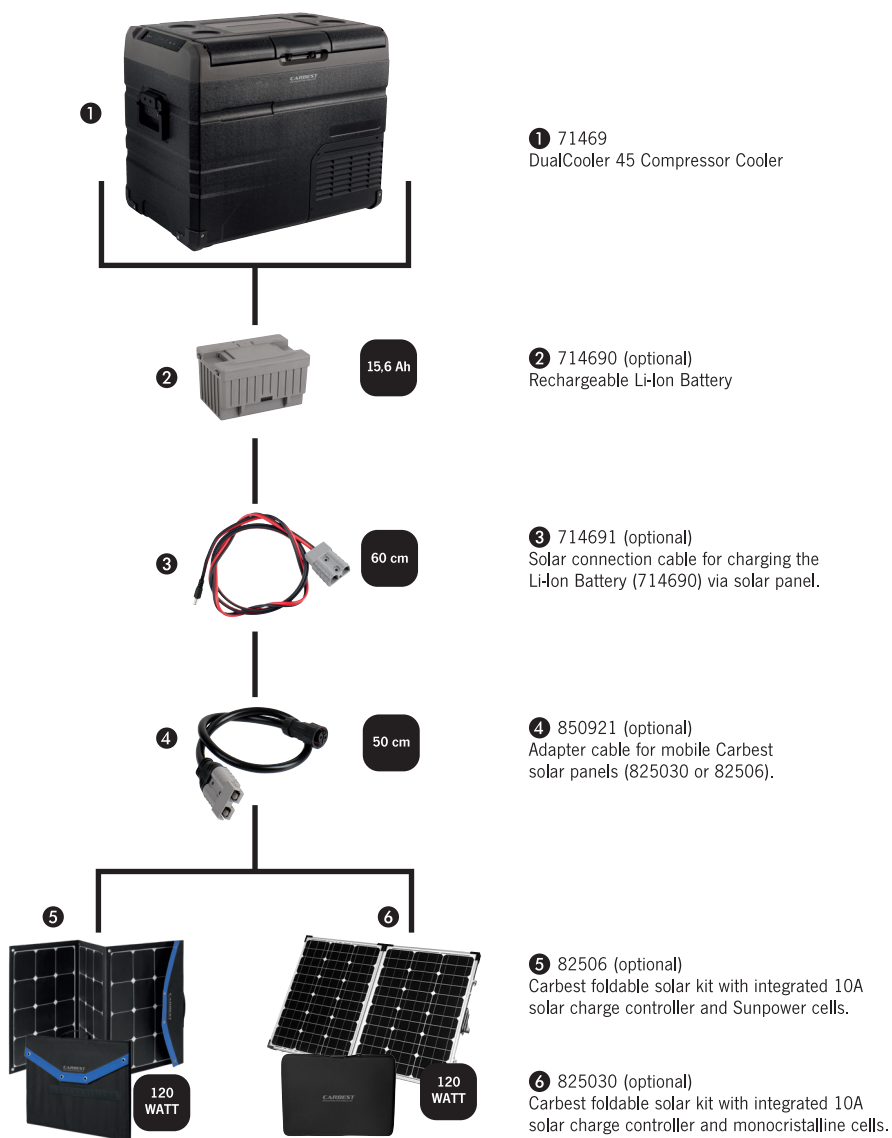
If you will not use the product for a long period of time, ensure you:

1. Turn it off and disconnect from power.
2. Remove everything from inside (food, drinks, etc).
3. Drain any remaining water by removing the drain plug, then wipe all internal surfaces with a soft cloth to ensure that they are clean and dry.
4. Keep it stored away from wet or humid places.

12. TROUBLESHOOTING

- The product is not working:
 - If using the DC cable please ensure the cable still works.
 - Check that the power supply is working.
 - Check if the plug and socket are connected.
 - Check the fuse.
 - Check that the power switch is ON.
 - Compressor starts delay protection for 3 minutes after turning on.
- Food inside the product is frozen:
 - Temperature is set too low.
- Water flowing sound inside the tank:
 - Refrigerant is flowing, this is normal.
- Water drops around the case or door gap:
 - When moisture in the air meets the lower temperature case, it will naturally become liquefied and condensed. Wipe away with a towel or soft cloth.
- Code F1 displayed:
 - Low voltage protection, which can be solved by setting the battery protection button from H to M or from M to L.
- Code F2 displayed:
 - Fan overload protection. Please turn off the product and restart it after 30 minutes.
 - If the code displays again, please contact the place of purchase.
- Code F3 displayed:
 - Compressor frequent start protection. Please turn off the product and restart it after 30 minutes.
 - If the code displays again, please contact the place of purchase.
- Code F4 displayed:
 - Compressor is overloaded or working at a low speed. Please turn off the product and restart it after 30 minutes. If the code displays again, please contact the place of purchase.
- Code F5 displayed:
 - High temperature compressor module protection. Please move the product to a ventilated area and turn it off for 30 minutes then restart it. If the code displays again, please contact the place of purchase.
- Code F6 displayed:
 - No parameter can be detected by the controller. Please restart the product.
 - If the code displays again, please contact the place of purchase.
- Code F7 / F8 displayed:
 - Temperature sensor error protection. Please check the sensor terminal.

13. OPTIONAL ACCESSORIES



14. WARRANTY

The warranty period is 36 months. Reimo reserves the right to rectify eventual defaults. The guarantee is excluded for all damages caused by faulty use or improper handling.

Liability limitations:

In no case Reimo will be reliable for collateral-, secondary- or indirect damages, costs, expenditure, missed benefits or missed earnings. The indicated sales price of the product is representing the equivalent value of Reimo's liability limitations.

15. DISPOSAL INSTRUCTIONS

Do not dispose of electrical appliances as unsorted municipal waste, use separate collection facilities. Contact your local government for information regarding the collection systems available. If electrical appliances are disposed of in landfills or dumps, hazardous substances can leak into the groundwater and get into the food chain, damaging your health and well-being. When replacing old appliances with new ones, the retailer is legally obligated to take back your old appliance for disposals at least free of charge

Electronic and electrical appliances, as well as batteries, contain materials, components and substances that can be harmful to yourself and the environment in the event that the waste materials (discarded electrical and electronic devices and batteries) are not handled correctly.

Electrical and electronic appliances, as well as batteries, are labelled as depicted with a crossed out dustbin. This symbol means that electrical and electronic appliances, as well as batteries, may not be discarded with the household trash, and must be disposed of separately.

As an end consumer it is your responsibility to dispose of dead batteries at the collection points provided. This ensures that the batteries will be recycled in accordance with applicable laws, with no impact on the environment.

Cities and municipalities have set up collection points where electrical and electronic appliances, as well as batteries are accepted at no charge for recycling; alternatively, arrangements can be made to have them picked up. Please contact your municipal authorities for more information.



REIMO REISEMOBIL-CENTER GMBH
63329 EGELSBACH · BOSCHRING 10
GERMANY · WWW.REIMO.COM
MADE IN CHINA
© 09/2021

